

パネルソーの決定版

操作性・安全性・精度を高いレベルで
まとめあげた協立の最新鋭パネルソー

TYPE KP-N- 600B
KP-N- 700B
KP-N- 800B
KP-N- 900B
KP-N-1000B

本機は合板、フラッシュ、ハードボード、プラスチック等の切断作業を正確合理的に行う事が出来ます。加工材は厚さ50mm迄押ボタン若しくはフットスイッチにより、鋸の昇降、押し出し、引込み等自動的に運転され、切断距離はタイマーにより自由に調整されます。

(加工材の厚さは70mm迄可能です——オプション)

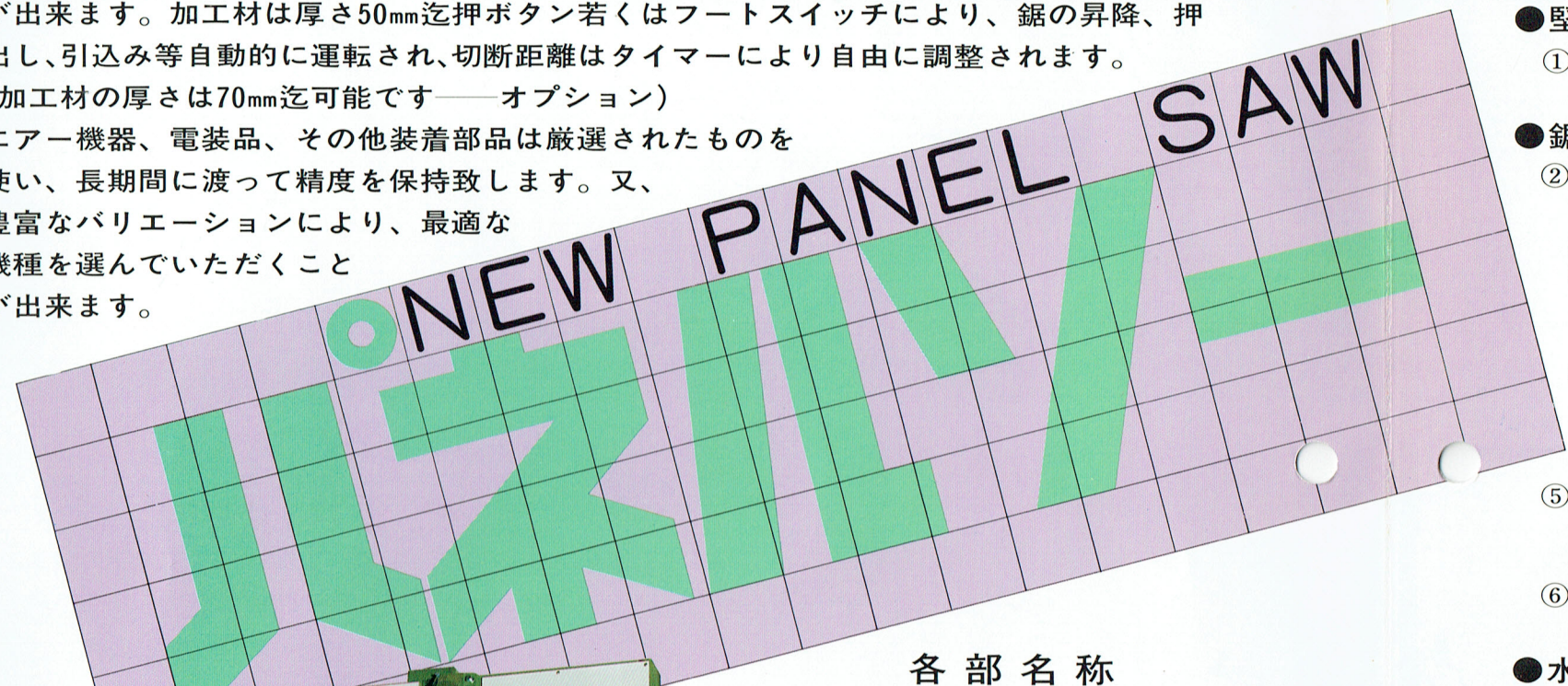
エア—機器、電装品、その他装着部品は厳選されたものを

使い、長期間に渡って精度を保持致します。又、

豊富なバリエーションにより、最適な

機種を選んでいただくこと

が出来ます。



各 部 名 称

材料を確実に固定する板押しシリンダー

フラッシュ材の切断に便利な出沒式
フラッシュ定規(オプション)

巾広材の時有効な補助パネル

見やすい操作性のよい前面操作盤

寸、ミリ兼用スケール

頑丈な函型
水平定規

鋸起動ワンタッチフットスイッチ

(写真はKP-N-800B フラッシュ毛引回転定規仕様です。)

特徴と豊富なバリエーション

● 堅牢なフレーム

①フレーム及びパネルは頑丈で十分な剛性を持ち、作業時の振動が少なく機械の精度保持が良好です。

● 鋸ユニットの構造が完璧——アリ溝方式

②鋸ユニットは十分な剛性を持ち、アリ溝方式を採用して稼働中の振動が少なく、切れ肌が極めて美しいです。従ってプラスチック加工の場合も切断面は極めて綺麗に仕上がります。精度の高い12、13尺等の長尺機種も製作します。

③鋸ユニットのスライド面には強力な耐磨耗材を使用し、ユニット上部にオイラーを取付け、油のまわりを円滑にし、頻度の高い作業に対して十分に耐え得る設計にしております。

④鋸軸ベアリングは超精密高級ベアリングを使用し、精度の保持は一段と良好です。

● 丸鋸の引入により作業は安全

⑤丸鋸はエア—装置により自動的に押し出し・引き込みの運動を行い、下降切断終了と同時に引き込み、帰り刃の当る懸念がなく、切断面は極めて正確で綺麗です。

⑥ベニヤ、フラッシュ等の大型材の作業も1人で容易に安全且つ能率的に出来ます。

● 水平定規が頑丈——函型

⑦水平定規は函型で至極堅牢に製作され、重量物の加工にも十分耐え、精度の保持が良く据付調整も容易です。

● ウェイトによるバランス調整で安全

⑧ユニットにウェイトを施し、バランスを取り安全度を増加すると共にブレーキモーターに過度の負担を掛けることなくユニットの上昇、下降をスムーズにして加工断面に好影響を与えています。

● 送りは無段変速

⑨丸鋸の昇降運動はブレーキモートル使用により運転停止の動作は正確で、昇降速度は8~13mの間で自由に調整出来ます。

● 簡単正確なフラッシュ定規(オプション、KP-N—F型)

⑩フラッシュ定規は特に新しく開発したもので、定規の出し入れは押ボタンスイッチにより自動的に行われ、使用しない時はテーブル下面に格納されます。(オプション)家具等の枠、天板のフラッシュの耳おとし作業に最適です。

● 前面に集中し、安全性の高い見やすい操作スイッチ

⑪操作スイッチ、各電気部品は厳選されたものを使用していますので、長期間安心して使用いただく事が出来ます。

● 材料寸法に応じたストローク調整

⑫ストローク調整タイマーは新しく開発したもので、操作性、耐久性においても十分満足していただく事が出来ます。

● 毛引装置(オプション、KP-N—K型)

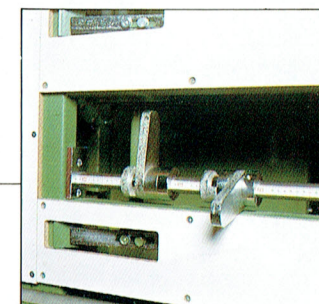
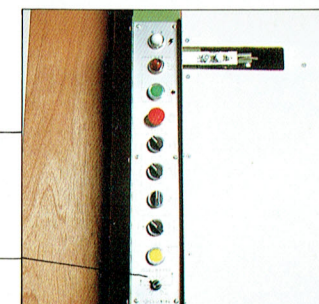
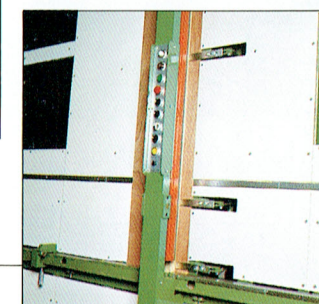
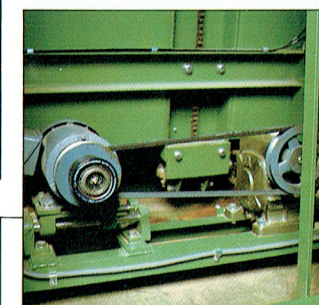
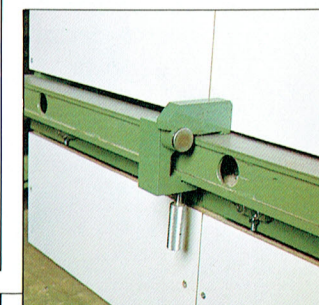
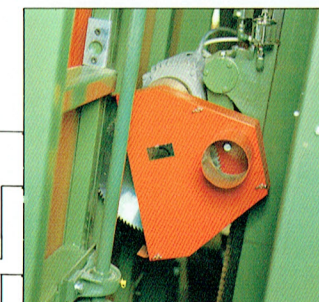
⑬メラミン張り、プラスチック材等の加工に際し、切断表面を特に平滑にする必要のある場合、切替スイッチにより正確な毛引が出来ます。

● 寸法の多種類切断に有効な回転式定規(KP—NB型)

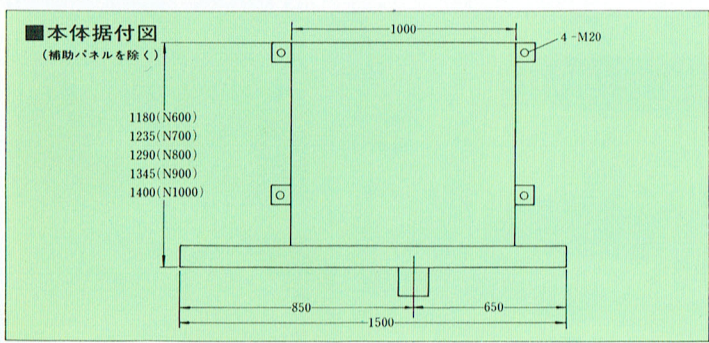
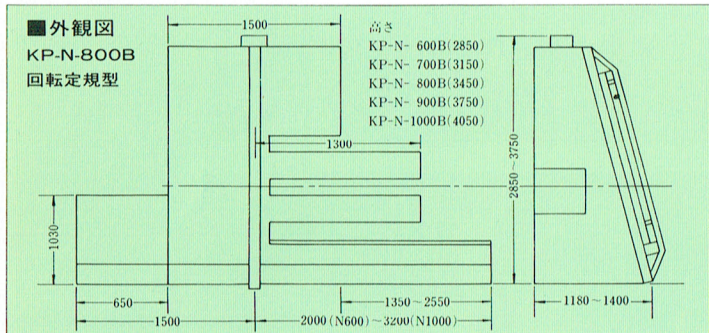
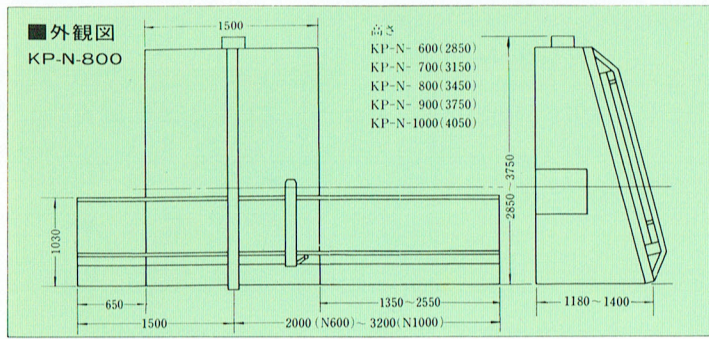
⑭単独定規、ワンタッチ格納により巾違い切断に有効です。(首振り定規)

● その他

※デジタル位置制御装置(KP-N—DS型)※上下通し定規(KP-N—H型)
※ローラー式水平定規(KP-N—R型)等組合わす事が出来ます。



合理化、省力化に貢献する協立の木工機



〈見やすい安全性の高い操作盤〉



パネルソー仕様

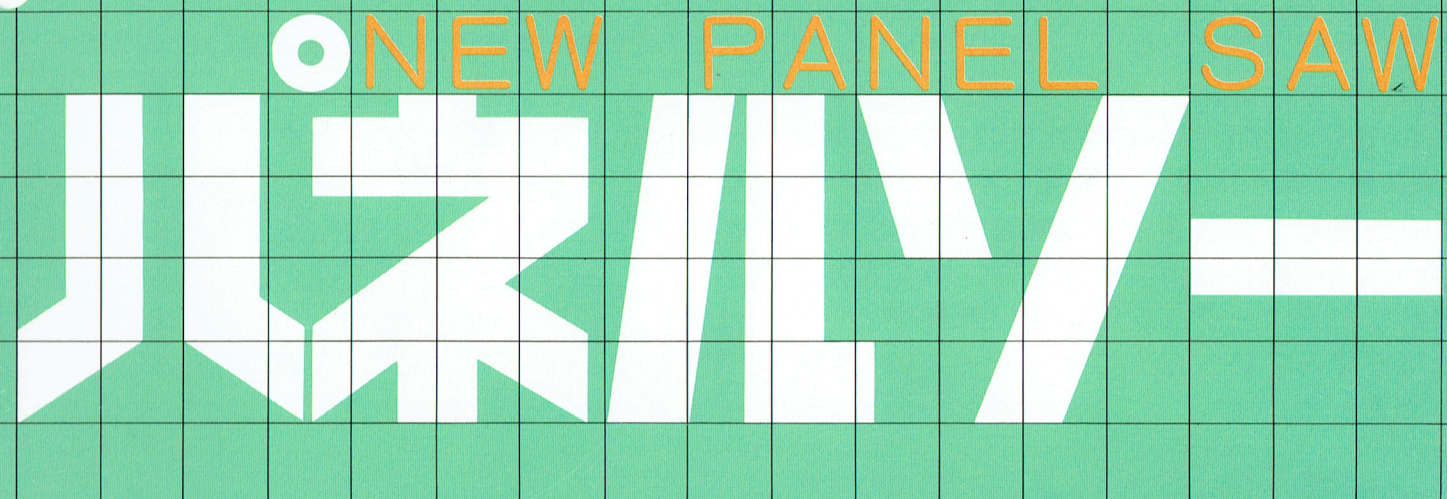
	KP-N-600	KP-N-700	KP-N-800	KP-N-900	KP-N-1000
切断加工寸法	1850mm	2150mm	2450mm	2750mm	3050mm
切断加工厚み	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm
切断速度	8~13m/min	8~13m/min	8~13m/min	8~13m/min	8~13m/min
主軸回転数	4,200R.P.M (60Hz)	4,200R.P.M (60Hz)	4,200R.P.M (60Hz)	4,200R.P.M (60Hz)	4,200R.P.M (60Hz)
使用鋸径	305	305	305	305	305
主軸モーター	3.7kW 2P	3.7kW 2P	3.7kW 2P	3.7kW 2P	3.7kW 2P
送りモーター	0.75kW B付	0.75kW B付	0.75kW B付	0.75kW B付	0.75kW B付
高さ×全巾×奥行	2850×3500 ×1180	3150×3800 ×1235	3450×4100 ×1290	3750×4400 ×1345	4050×4700 ×1400
重量	1,300kg	1,400kg	1,500kg	1,700kg	1,800kg

本仕様は改良のため予告なく変更する事があります。
All specifications are subject to change without notice due to improvements.

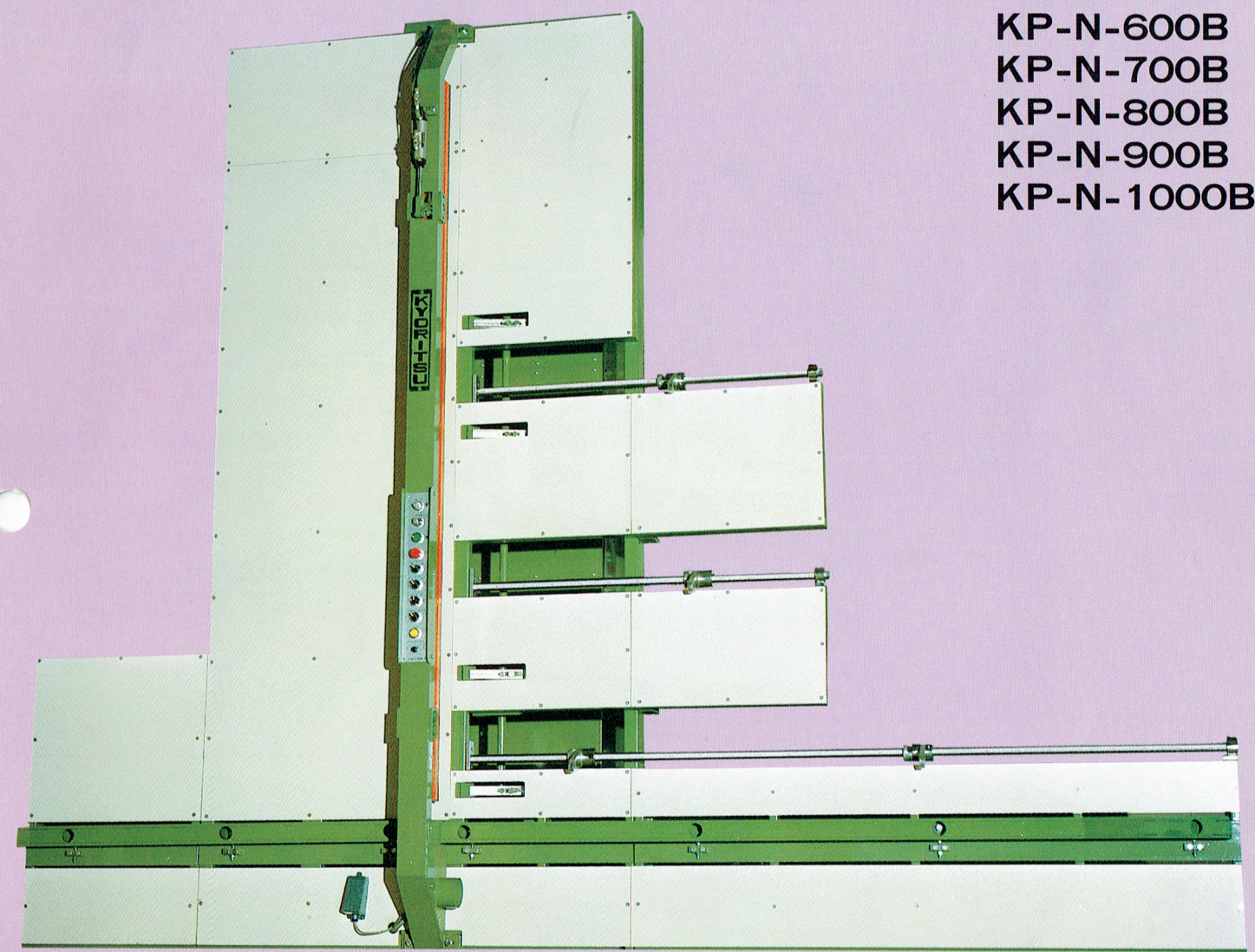
パネルソーの決定版

操作性・安全性・精度を高いレベルで
まとめあげたベストセラー

新型



TYPE
 KP-N-600B
 KP-N-700B
 KP-N-800B
 KP-N-900B
 KP-N-1000B



写真はKP-N-800BFK(フラッシュ、毛引、回転定規付)です。



〈有〉協立精機

本社 愛知県豊橋市東脇3丁目7の8
 TEL 豊橋 <0532> 31-7445(代)

代理店



〈有〉協立精機

パネルソーの決定版

操作性・
まとめあ

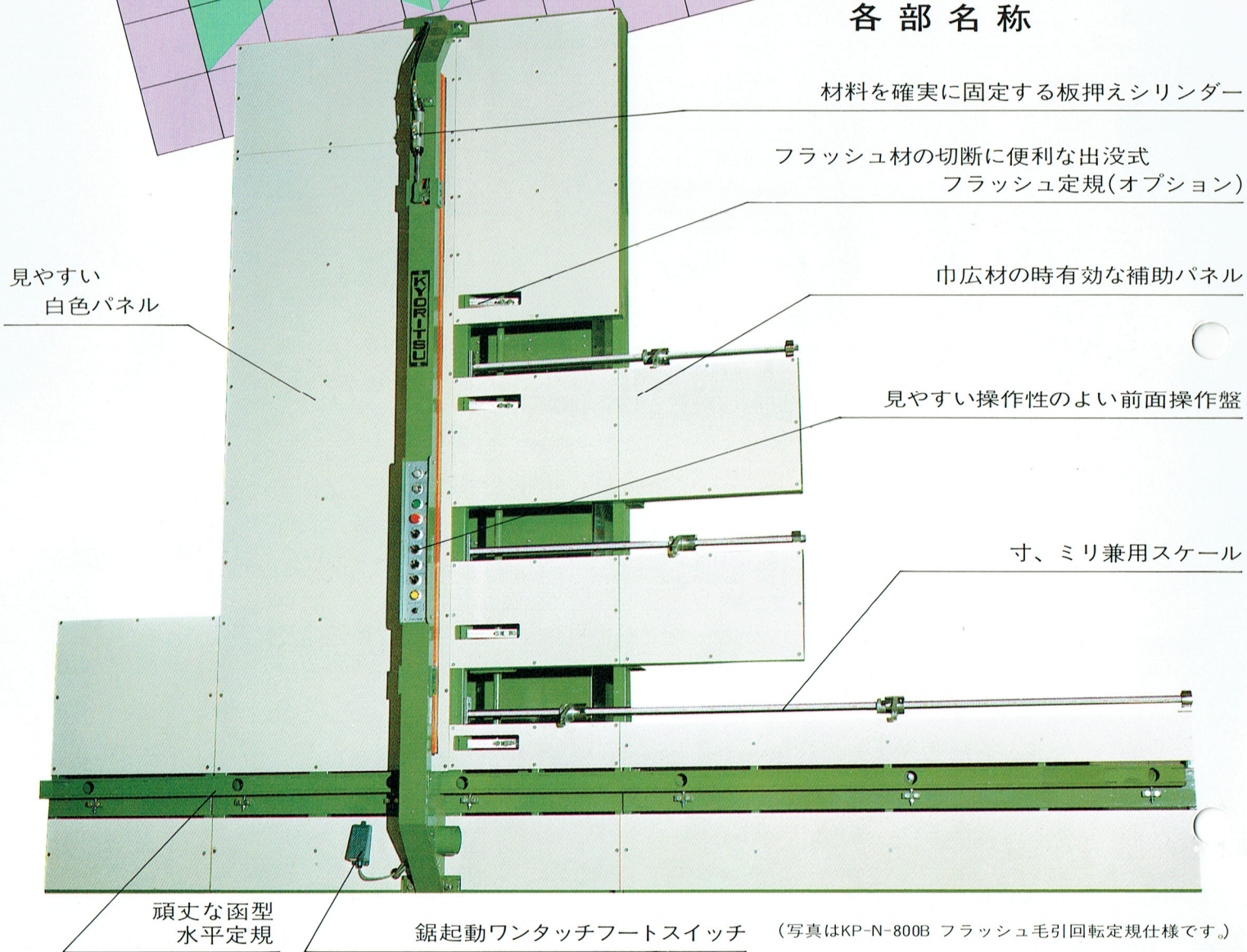
本機は合板、フラッシュ、ハードボード、プラスチック等の切断作業を正確合理的に行う事が出来ます。加工材は厚さ50mm迄押ボタン若しくはフートスイッチにより、鋸の昇降、押し出し、引込み等自動的に運転され、切断距離はタイマーにより自由に調整されます。

(加工材の厚さは70mm迄可能です——オプション)

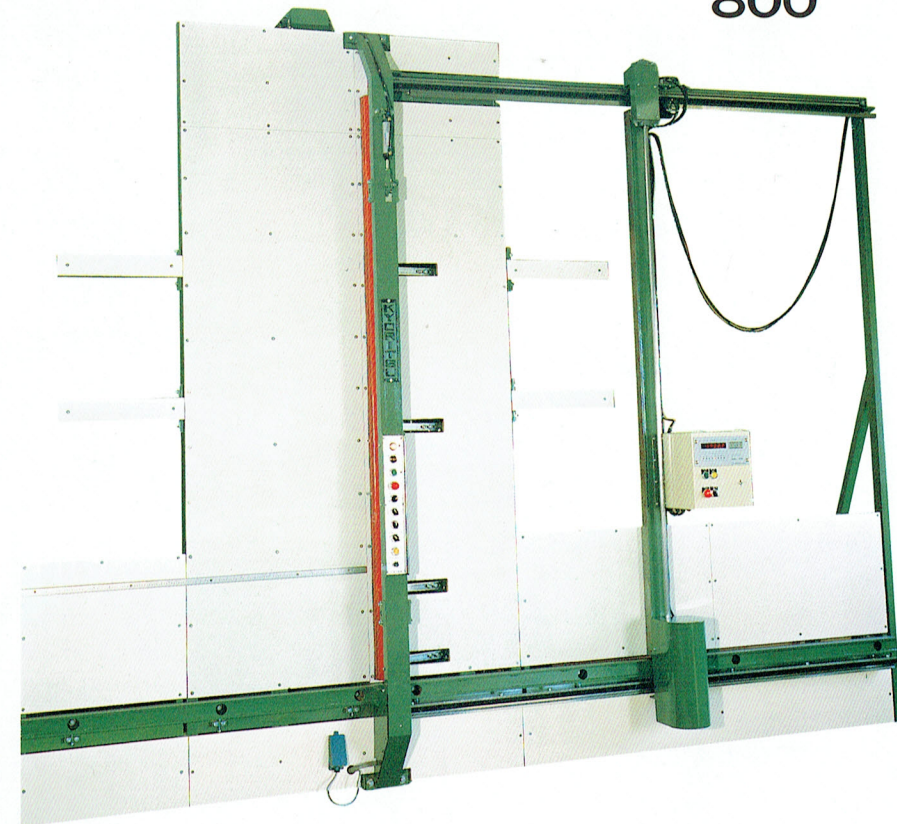
エア—機器、電装品、その他装着部品は厳選されたものを使い、長期間に渡って精度を保持致します。又、豊富なバリエーションにより、最適な機種を選んでいただくことが出来ます。



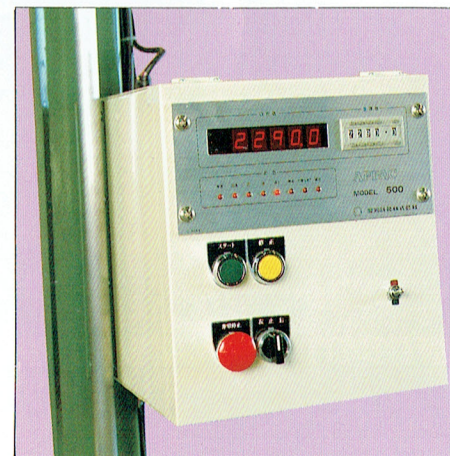
各部名称



デジタルパネルソー 600
KP-N-700DS
800



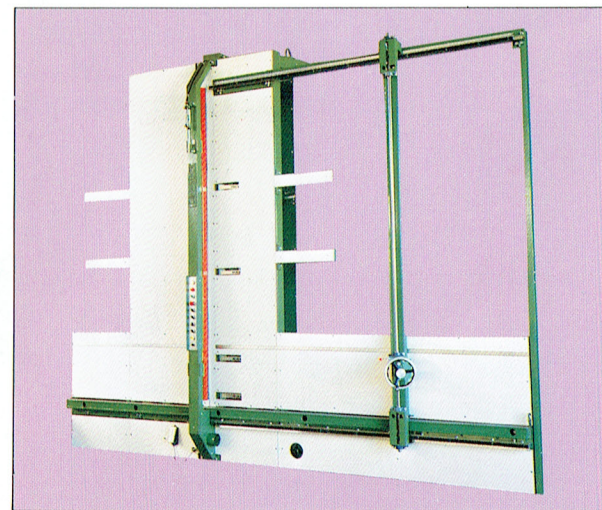
デジタル表示盤



特徴

1. 定規合せは、数字ボタンを押して寸法を表示し、スイッチボタンを押せば、定規は表示寸法の位置に正確に移動し、停止します。
2. 直角定規デジタル位置表示装置
直角定規の移動により $\frac{1}{10}$ mmの寸法が数字で表示されます。仕上切断の高精度を要求される加工には0.1mmまで読取りが出来るので、婦女子の作業の場合に便利です。
3. 丸鋸から定規面までの表示が、実寸法と異った場合、実寸法をセットして位置修正押釦を押せば表示が修正されます。

KP-N-800H



ラック式通し定規型 (KP-N-800H)

1. ラック式通し定規は長物の寸法出しが正確に出来、丸ハンドル手動式による、簡単に左右移動出来るタイプです。
2. 定規は寸法決め後確実に固定する装置があり、作業途中も寸法を正確に維持します。
3. 定規スライドは鋼材を特殊加工したもので軽快に移動します。